

MULTISTRIPPER

BRUGSANVISNING.

Fabrikant: J. Kruse Andreasen, Vævergangen 34 DK-2690 Karlslunde.

Tlf. 42 15 34 35. Fax. 42 15 31 60.

Denne Multistripper er beregnet til at fjerne fastlimede gulvbelægninger.

Overensstemmelseserklæring

Denne multistripper JKA er konstrueret og fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i direktiverne EMC. 89336/EØF (Elektromagnetisk Kompabilitet) EN 55081-2. EN 55082-2. 73/23/EØF (Lavspændingsdirektivet) og 89/392/EØF (Maskindirektivet) med senere tillæg.

Karlslunde, den _____

Fabrikant J. Kruse Andreasen

(Underskrift)

Anvendelse: Maskinen anvendes til at skære pålimede gulvbelægningsmaterialer (linoleum, tæpper ect.) fri af underlaget. Den virker ved hjælp af en kniv, der gennem en motordreven ekscentrik vibreres ind i limfugen. Multistripperen er selvkørende, det er derfor ikke nødvendigt at presse kniven ind i limfugen. Maskinen er udstyret med "frigear", hvorved maskinen kan bruges manuelt til eftersletning af belægningsrester m.v.

Smøring: Maskinen skal smøres hver 4. drifttime (2 gange daglig) på de med pile markerede steder (se smøreskema). Der anvendes en tynd maskinolie eller en helårs motorolie, API SF/CC 15W-40.

Vigtigt: ved smøring stilles maskinen først i frigear, hvilket er meget vigtigt for at opnå korrekt smøring.

Udskiftning af kniv: Inden kniven skiftes, skal strømmen til maskinen være afbrudt ! kniven er fastholdt med 4 skruer med indvendig sekskant. Skruerne løsnes med den nøgle, der er anbragt i holderen oven på maskinen. Den nye kniv monteres,

Vejledning i montering og brug af knive til Multistripper.

Kniv Type 1. Lige kniv= den almindeligste anvendte kniv.

Anvendelse: Alle belægnings typer.

Kræver opskæring af belægning i strimler med håndkniv.

Montering: Monteres altid med slibefas op.

Kniv Type 2. Løse Sideskær, anvendes kun sammen med type 1.

Anvendelse: Nålefilt - Vinyl - PVC - Linoleum mindre god til Løkkevævet Tæppe.

Ingen opskæring af strimmel med håndkniv, skærer sin egen strimmel fri af undergulv.

Eventuel ulempe: Belægningsrester kan kile sig fast imellem knive således at type 1 kniv presses væk fra normal position, bemærk dette er ikke alment men kan forekomme.

Montering: Fra siden under type 1 kniv.

Kniv Type 3. 3 Skærs Universalkniv.

Anvendelse: Alle belægninger, dog mindre egnet til Løkkevævet Tæppe.

Ingen opskæring af strimmel med håndkniv, skærer sin egen strimmel fri af undergulv.

Fordele: Ingen fastkilede belægningsrester. Ved meget fastsiddende belægninger kan der ændres strimmelbredde til 2/3 eller 1/2 bredde uden stop, i praksis er dette meget nyttigt.

Montering: Som type 1.

Generelt om afstripping:

Arbejdet udføres bedst og mest rationelt af 2 mand, den ene betjener maskinen, mens den anden fjerner afstrippede belægning.

Ved belægninger der sidder meget fast eller er klæbet med endnu klæbrig lim, er det nødvendigt at hjælpe, trækker let i belægningen, for at lette afstripping.

OBS: Hold knive skarpe og udskift defekte.

BRUGSANVISNING side 2.

Støj: Maskinens støjniveau er målt efter EN 25349 til 91 dB(A),
hørevern er påbudt. Ved eftersletning er støjniveauet
dog kun 83 dB (A), hørevern ikke er nødvendigt.

OBS: Unormal støj ved ubelastet maskine kan skyldes at et leje
(38) er slidt. Lejet skal udskiftes hurtigst muligt, for at undgå
træthedsbrud på knivholderen (39).

Vibrationer: Vibrationsniveauet er målt i henhold til EN 25349 til
henholdsvis 2,57 3,35 3,23 i X Y og Z retningerne, hvorfor den
daglige eksponeringstid ikke må være mere end 3,0 timer.

Advarsler på Maskinen: Oven på Skærmen (59) er anbragt to
advarselsskilte.

OBS: Stil aldrig reguleringshåndtaget i mellemstilling.

OBS: Vil maskinen ikke køre når den er korrekt tilkoblet ? så
er det smøretid. HUSK ALLE SMØRESTEDER.

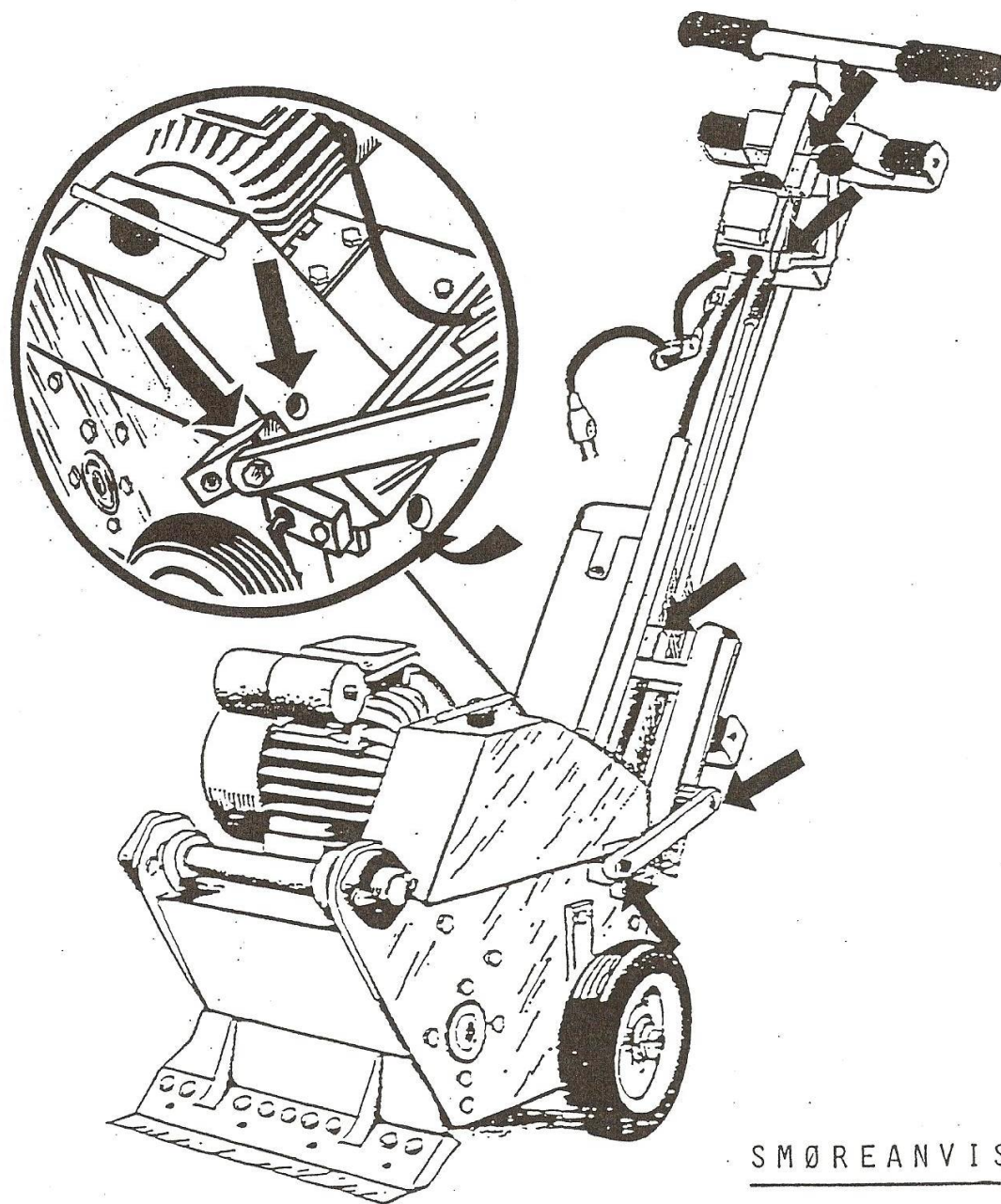
MULTISTRIPPER

JKA**SPECIALMASKINER****J. KRUSE ANDREASEN**

Vævergangen 34

DK-2690 Karlslunde, Danmark

Telf. 42 15 34 35



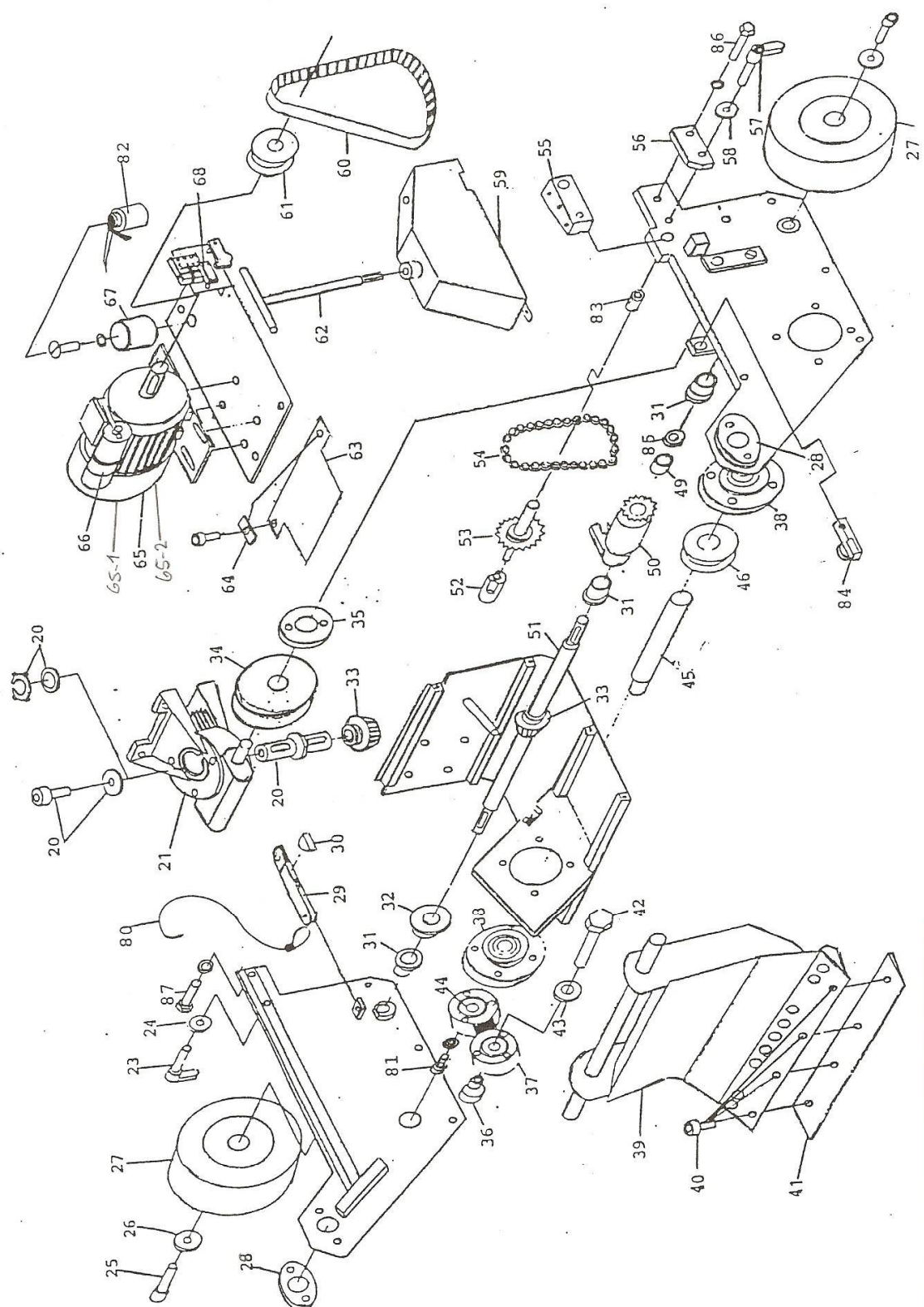
SMØREANVISNING

Det er nødvendigt for en problemfri drift at smøre de med pile og symboler angivne steder 1-2 gange dagligt.

VIGTIGT:

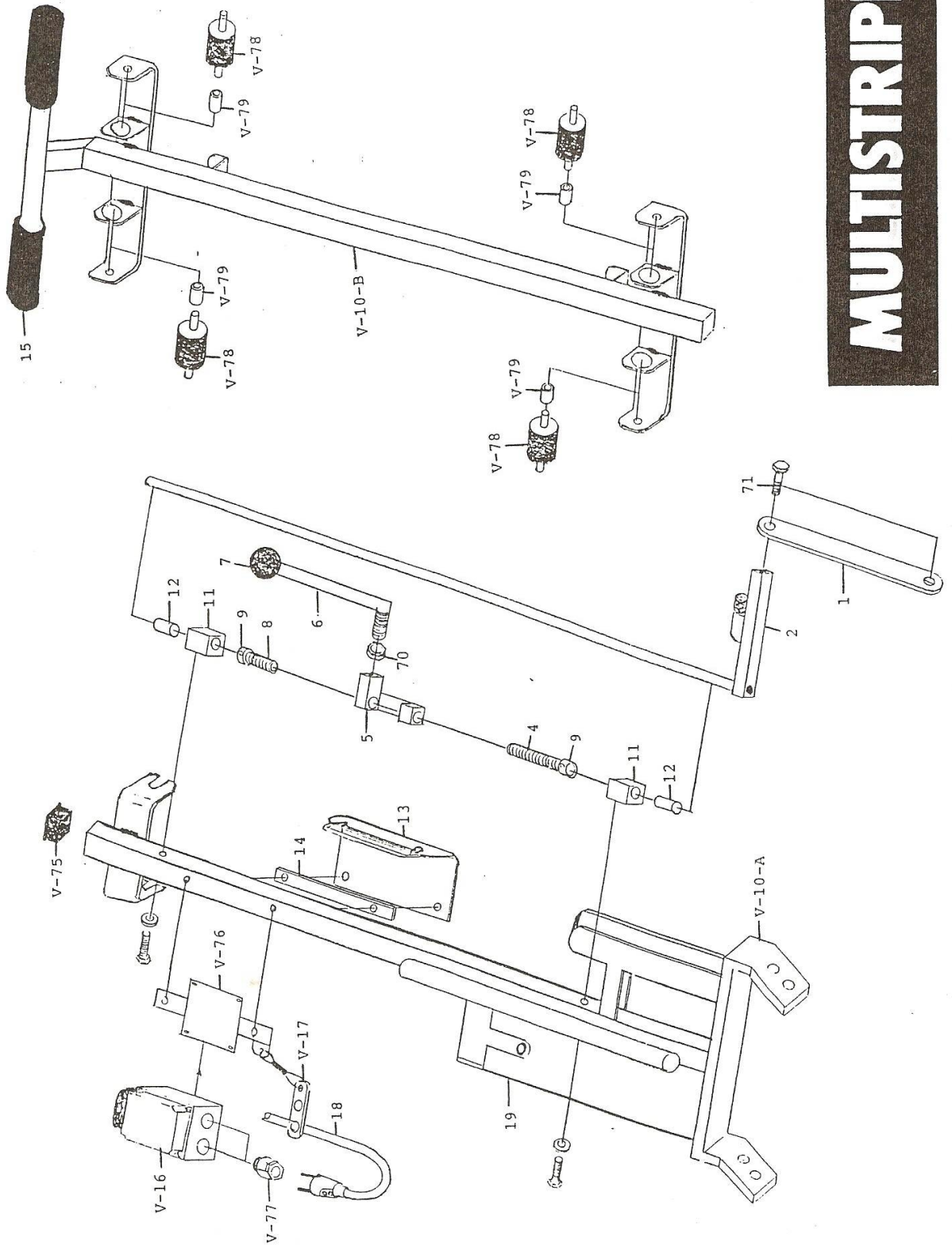
Ved smøring af de i cirklen angivne smøresteder stilles maskinen først i frigear, hvilket er yderst vigtigt for at opnå korrekt smøring.

Anvend en tynd maskinolie, f.eks. en helårs motorolie API 15W-40.



MULTISTRIPPER

MULTISTRIPPER



**Maskindirektivet 89/392/EØF
+ tillæg 91/368/EØF og 93/44/EØF**

Nov. 93
Side 1 af 5

Maskine: Multistripper Type: 32 Serie nr.: _____

Fabrikat: _____

Væsentlige sundheds- og sikkerhedskrav	Potentiel risiko J/N	Standarder og andre regler	Løsning Nr.
Generelle krav			
1.1. Generelle kommentarer			
1.1.2. Principper for integrering af sikkerheden	nej		
1.1.3. Materialer og produkter	nej		
1.1.4. Belysning	-		
1.1.5. Konstruktion af maskinen med henblik på håndtering	nej		
1.2. Betjeningsanordninger			
1.2.1. Betjeningsanordningernes sikkerhed og pålidelighed	nej		
1.2.2. Betjeningsanordninger	nej		
1.2.3. Igangsætning	ja	EN 60204 - 1.	
1.2.4. Stopanordninger	ja	EN 60204 - 1.	
Normalt stop			
Nødstop			
1.2.5. Hastighedsomskifter	-		
1.2.6. Svigt i energitilførslen	se 1-2-3		
1.2.7. Svigt i styringskredsløbet	nej		
1.2.8. Programmeller	-		

Repræsentant i

EF/Fabrikant: J Kruse Andreasen Vævergangen 34 DK-2690 Karlslunde

Dato: 1-12-1994 Underskrift: _____

Maskindirektivet 89/392/EØF
+ tillæg 91/368/EØF og 93/44/EØF

Nov. 93
Side 2 af 5

Maskine: Multistripper Type: 32 Serie nr.: _____

Fabrikat: _____

Væsentlige sundheds- og sikkerhedskrav	Potentiel risiko J/N	Standarder og andre regler	Løsning Nr.
Generelle krav			
1.3. Beskyttelsesforanstaltninger mod mekaniske risici			
1.3.1. Stabilitet	nej		
1.3.2. Brudfare ved betjening	nej		
1.3.3. Risici i forbindelse med genstandes fald og udslyngning	-		
1.3.4. Risici i forbindelse med overflader, kanter, hjørner	nej		
1.3.5. Risici i forbindelse med kombinerede maskiner	-		
1.3.6. Risici i forbindelse med forskelle i værktøjets rotationshastighed	-		
1.3.7. Forebyggelse af risici i forbindelse med bevægelige dele	nej	DS/EN 294 pr EN 953	
1.3.8. Valg af beskyttelse mod risici i forbindelse med bevægelige dele			
A. Bevægelige, kraftoverførende dele B. Bevægelige dele, der bidrager til arbejdet			

Repræsentant i
EF/Fabrikant: J Kruse Andreasen Vævergangen 34 DK-2690 Karlslunde.

Dato: 1-12 1994 Underskrift: _____

Maskindirektivet 89/392/EØF
+ tillæg 91/368/EØF og 93/44/EØF

Nov. 93
Side 3 af 5

Maskine: Multistripper Type: 32 Serie nr.: _____

Fabrikat: _____

Væsentlige sundheds- og sikkerhedskrav	Potentiel risiko J/N	Standarder og andre regler	Løsning Nr.
Generelle krav			
1.4. Kendetegn ved afskærmninger og beskyttelsesanordninger			
1.4.1. Generelle krav	nej	DS/EN294 PR EN 953	
1.4.2. Særlige krav til beskyttelsesanordninger			
1.4.2.1. Faste afskærmninger			
1.4.2.2. Løse afskærmninger	nej		
A. Løse afskærmninger af type A			
B. Løse afskærmninger af type B			
1.4.2.3. Justerbare afskærmninger	-		
1.4.3. Særlige krav til beskyttelsesanordningerne	-		
1.5. Beskyttelsesforanstaltninger mod andre risici			
1.5.1. Risici, der skyldes elektrisk energi	ja		se punkt. 1-2-3.
1.5.2. Risici som følge af statisk elektricitet	nej		
1.5.3. Risici som følge af anden energi end elektricitet	nej		
1.5.4. Risici som følge af monteringsfejl	nej		
1.5.5. Risici som følge af ekstreme temperaturer	-		
1.5.6. Brandfare	nej		

Repræsentant i

EF/Fabrikant: J Kruse Andreasen Vævergangen 34 DK-2690 Karlslunde.

Dato: 1-12 1994 Underskrift: _____

**Maskindirektivet 89/392/EØF
+ tillæg 91/368/EØF og 93/44/EØF**

Nov. 93
Side 4 af 5

Maskine: Multistripper Type: 32 Serie nr.: _____

Fabrikat: _____

Væsentlige sundheds- og sikkerhedskrav

Generelle krav

Potentiel
risiko
J/N

Standarder
og
andre regler

Løsning
Nr.

1.5.7. Eksplosionsfare

nej

1.5.8. Støjrisici

ja

EN 25349

Høreværn

1.5.9. Vibrationsrisici

nej

EN 25349

1.5.10. Strålingsfare

nej

1.5.11. Fare i forbindelse med udvendig stråling

nej

1.5.12. Risici som følge af laserudstyr

nej

1.5.13. Risici som følge af emission af støv, gasser mv.

nej

1.5.14. Risiko for at blive lukket inde i en maskine

nej

1.5.15. Risiko for at falde

nej

1.6. Pasning

nej

1.6.1. Vedligeholdelse af maskinen

nej

1.6.2. Adgangsveje til arbejdsstedet og interventionspunkter

nej

1.6.3. Adskillelse af energikilderne

nej

1.6.4. Indgreb fra operatørens side

nej

1.6.5. Rengøring af de indre dele

nej

Repræsentant i

EF/Fabrikant: J Kruse Andreassen Vævergangen 34 DK-2690 Karlslunde.

Dato: 1-12-1994 Underskrift: _____

Maskindirektivet 89/392/EØF
+ tillæg 91/368/EØF og 93/44/EØF

Nov. 93
Side 5 af 5

Maskine: Multistripper Type: 32 Serie nr.: _____

Fabrikat: _____

Væsentlige sundheds- og sikkerhedskrav

Potentiel
risiko
J/N

Standarder
og
andre regler

Løsning
Nr.

Generelle krav

1.7. Anvisninger

1.7.0. Indikatorer

1.7.1. Alarmsignaler

1.7.2. Advarsel om resterende risici

1.7.3. Mærkning

1.7.4. Brugsanvisning

-

-

-

ja

CE

Skemaer med specielle krav:

Aktuel?

2. Specielle krav til visse maskiner

ja

3. Krav på grund af maskiners mobilitet

nej

4. Særlige krav ved hejse- og løftemateriel

nej

5. Specielle krav til maskiner bestemt til arbejde under jorden

nej

6. Særlige krav ved personløft

nej

Repræsentant i

EF/Fabrikant: J Kruse Andreasen Vævergangen 34 DK-2690 Karlslunde.

Dato: 1-12 1994 Underskrift: _____

Maskindirektivet 89/392/EØF
+ tillæg 91/368/EØF og 93/44/EØF

Okt. 93
Side 2 af 2

Maskine: Multistripper Type: 32 Serie nr.: _____

Fabrikat: _____

Væsentlige sundheds- og sikkerhedskrav	Potentiel risiko J/N	Standarder og andre regler	Løsning Nr.
Specielle krav til visse maskiner			
2.2. Håndbårne og/eller håndstyrede maskiner - Støtteoverflade og gribe- og fastholdelsesanordninger - Betjeningsanordninger - Utsigtet igangsætning og /eller fortsat funktion forhindres - Visuelt at kontrollere værktøjet	nej nej nej nej		
Brugsanvisning - Oplysninger om vibrationer	ja	EN 25349	hastighed max. 540
2.3. Maskiner til bearbejdning af træ og lignende materialer a) Emnets stabilitet b) Udslyngning c) Automatisk bremse d) Når værktøjet indgår som en del af en ikke-fuldautomatisk maskine			

Repræsentant i
EF/Fabrikant: J Kruse Andreasen Vævergangen 34 DK-2690 Karlslunde.

Dato: 1-12 1994 Underskrift: _____